

# Declaration of Conformity by Accredited Laboratory TZW – **TECHNOLOGIEZENTRUM WASSER- Pruefstelle Wasser – regarding the** Hygiene suitability for Drinking Water

**Products**: Finished parts obtained by semifinished bars; Semifinished extruded bars in material **PTFE G500** 

Manufacturer: Guarniflon SpA – Via T. Tasso, 12 – 24060 Castelli Calepio (BG) – Italy

Based on a type test (without external monitoring; simplified procedure) we hereby certify that products indicated above:

- Based on the submitted product information, including the formulation details
- Evaluation Report No. KA 0154/20 issued by TZW according to the "Evaluation criteria for plastic and other organic materials in contact with Drinking Water – Annex A Plastics" and according KTW guidelines (KTW-BWGL) of Umweltbundesamtes (UBA) dated 11.03.2019

meets the requirements of the evaluation criteria Document/Guideline Document of the German Environment Agency for the Temperature range from Cold Water (23°C) to Hot Water (85°C) for Small-area components / products (risk group P2) with a conversion factor 0.05 < Fc < 0.5.

The Evaluation Report KA 0154/20 (here attached) is part of this attestation of conformity.

This declaration of conformity is valid up to 29.08.2027 as per DVGW Certificate of Conformity Hygiene No. HW-0802DN0434 dated 29.08.2022

Place, Date: Castelli Calepio, 14th September 2023

Rev.2

Page 1 of 5 (3 pages of Test Report)





locictà Socio Unico Soggetta all'attività di direzione e esordinamento ex art.2497 bis C.C. da parta di Mazza Hoiding arl,

VIA T.TASSO Nº 12 - 24060 CASTELLI CALEPIO (BG) ITALY

VAT N° IT 01406020162 - C.F. 01406020162 REG.IMPRESE DI BG - REA N. 203233 CAPITALE SOCIALE € 10.000.000 interamente versato

Fluorobased Product Division www.guarnillon.com - into@guarnillon.co

Phone +39.035,4494311









#### Remarks:

The attestation of conformity is issued under the precondition that the starting materials used to manufacture the products and/or their composition and/or components, including their manufacturers and supply chain, have been disclosed in full and the product does not contain any further substances. This document shall be invalid in cases of changes to the composition of the product or the processing conditions that have not been agreed upon with the certification body.

The findings of our tests and the evaluations apply for the test objects examined and the provisions of the law applicable at the time of testing. Without our express written approval, it is only permitted to publish or reproduce this document in full and unedited.

Rev. 2 - Expiry date changed according DVGW Certificate

Page 2 of 5 (3 pages of Test Report)



**GUARNIFLON SPA** 

(Società Socio Unico Soggetta all'attività di direzione e coordinamento ex art.2497 bis C.C. da parte di Mazza Holding sri)

> VIA I. TASSO Nº 12 - 24050 CASTELLI CALEPIO (BG) ITALY VAT Nº 17 01405020162 - C.F. (1406020162 REG.IMPRESE DI BG - REA N. 200233 CAPITALE SOCIALE € 10.000.000 interamente versato

Fluorobased Product Division

Phone +39.035.4494311









# **PRÜFBERICHT**

zur Prüfung gemäß der Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL) / Anlage A des Umweltbundesamtes (UBA), Stand: 14.05.2020

Produkt:

Dichtungen aus PTFE G500

Produktgruppe / Konversionsfaktor:

Ausrüstungsgegenstände für Rohre mit ID < 80 mm (P1)  $F_c = 2d/dm$ ; für den Einsatzbereich im Kaltwasser (23°C ± 2°C)

und im Heißwasser (85°C ± 2°C)

Material:

PTFE-Qualität

Name, Adresse des Auftraggebers:

GUARNIFLON s.p.A., Castelli Calepio, Italien

Name, Adresse des Herstellers:

GUARNIFLON s.p.A., Castelli Calepio, Italien

Auftrag:

11.08.2020

TZW-Az.:

6.2

KA 0154/20

Art der Prüfung:

Typprüfung

Prüfzeitraum:

24 08.2020 bis 30.11.2020

Entsprechend der prüfrelevanten Kapitel 5 und 6 wurden folgende Ergebnisse ermittelt:

#### 6.1 Rezepturüberprüfung:

Rezeptur wurde vorgelegt und überprüft

TZW Aktenzeichen Rezeptur:

KC 624/20

Anforderungen an die Zusam-

mensetzung gemäß Kap. 5.2

und Anlage A:

erfüllt

keine

Limitierung: Anforderung an die Prüfkörper:

Art der Prüfkörper / Prüfstücke:

Originalprodukt

Herstellungsverfahren:

Extrusion-Verfahren

Datum und Ort der Herstellung:

13.04.2020, GUARNIFLON s.p.A., Castelli Calepio, Italien

Datum der Probenahme:

14.07.2020

Probenehmer:

Auftraggeber

Eingang der Probe:

07.08.2020

Lagerungsbedingungen bis zur

Prüfung:

trocken ohne Lichtbeeinflussung bei Raumtemperatur

Material-Fingerprint:

FTIR-ATR Spektrum aufgenommen

Die Veröffentlichung des Prüfberichtes – vollständig oder in Auszügen – ist ohne ausdrückliche Genehmigung von Seiten der Prüfstelle nicht gestattet



### 6.3 Prüfung der Migration:

### 6.3.1 Durchführung der Migrationsprüfung:

Migrationsprüfung im Kaltwasser (23°C ± 2°C):

Anforderungen:

erfüllt

Produktgruppe/Konversionsfaktor: Ausrüstungsgegenstände(P1) / Fc = 2 d/dm

Prüfbeginn:

24.08.2020

Oberfläche/Volumen-Verhältnis:

Migration:  $19,55 \text{ dm}^2 / 3,45 \text{ dm}^3 \triangleq 5,7 \text{ dm}^{-1}$ 

(Prüfstücke: 50 St. à 39,1 cm²)

Geruch/Färbung/Trübung/Schaumbildung:

1,96 dm<sup>2</sup> / 1,21 dm<sup>3</sup>  $\triangleq$  1,6 dm<sup>-1</sup> (Prüfstücke: 5 St. à 39,1 cm<sup>2</sup>)

Anzahl der Migrationsperioden:

3

Prüfnorm:

DIN EN 12873-1 und DIN EN 1420

Grundanforderungen nach Kapitel 5.3:							
Kaltwasser 23°C	1. Migr.	2. Migr.	3. Migr.	Anforderung für 3. Migrationsperiode			
Geruchsschwellenwert [TON]	1	1	1	≤ 2			
Trübung [FNU]	0,05	0,03	0,08	≤0,5			
Färbung [mg/l Pt]	<2	<2	<2	≤10			
Schaumbildung [augenscheinlich]	nein	nein	nein				
TOC (C <sub>tap</sub> ) [mg/l]	<0,01	<0,01	<0,01	≤0,5			

#### Migrationsprüfung im Heißwasser (85°C ± 2°C):

Anforderungen:

erfüllt

Produktgruppe/Konversionsfaktor: Ausrüstungsgegenstände (P1) / F<sub>c</sub> = 2 d/dm

Prüfbeginn:

05.10.2020

Oberfläche/Volumen-Verhältnis:

Migration:  $9,78 \text{ dm}^2 / 1,88 \text{ dm}^3 \triangleq 5,2 \text{ dm}^{-1}$ 

(Prüfstücke: 25 St. à 39,1 cm²)

Geruch/Färbung/Trübung/Schaumbildung:

 $3,13 \text{ dm}^2 / 1,98 \text{ dm}^3 \triangleq 1,6 \text{ dm}^{-1}$  (Prüfstücke: 8 St. à 39,1 cm<sup>2</sup>)

Anzahl der Migrationsperioden:

: 7

Prüfnorm:

DIN EN 12873-1 und DIN EN 1420



<u>5</u>e

Seite 3 von 3; TZW Az.: KA 0154/20

Grundanforderungen nach Kapitel 5.3:							
Heißwasser 85°C	1. Migr.	2. Migr.	3. Migr.	7. Migr.	Anforderung für 7. Migrationsperiode		
Geruchsschwellenwert [TON]	1	1	1	1	≤ 4		
Trübung [FNU]	0,00	0,02	0,00	0,00	≤ 0,5		
Färbung [mg/l Pt]	<2	<2	<2	<2	≤ 10		
Schaumbildung [augenscheinlich]	nein	nein	nein	nein			
TOC (c <sub>tap</sub> ) [mg/l]	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	≤ 0,5		

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf die untersuchten Prüfstücke.

R. Junki

## 6.4 Prüfung der Förderung des mikrobiellen Wachstums

Nicht Teil des Auftrages

Bei der Konformitätsaussage wird die Messunsicherheit des Prüflabors nicht berücksichtigt.

Karlsruhe, den 14.12.2020

Dr. J. Klinger / i.V. Dr.-Ing. R. Turković Leiter der Prüfstelle

Hinweis: Gemäß der UBA-Empfehlung "Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten" ist eine Wiederholung der Prüfung alle 5 Jahre vorgesehen.