

**Declaration of Conformity by accredited Test Laboratory TZW –  
TECHNOLOGIEZENTRUM WASSER- Pruefstelle Wasser – regarding the  
Hygiene suitability for Drinking Water**

**Products** : Finished parts obtained by semifinished bars; Semifinished extruded bars in material  
**PTFE G300**

**Manufacturer** : **Guarniflon SpA** – Via T. Tasso, 12 – 24060 Castelli Calepio (BG) – Italy

Based on a type test (without external monitoring; simplified procedure) we hereby certify that products indicated above :

- Based on the submitted product information, including the formulation details
- Evaluation Report No. **5-1181/22** issued by TZW according to the “Evaluation criteria for plastic and other organic materials in contact with Drinking Water – Annex A Plastics” and according KTW guidelines (**KTW-BWGL**) of Umweltbundesamtes (UBA) dated 11.03.2019

meets the requirements of the evaluation criteria Document/Guideline Document of the German Environment Agency for the **Temperature range from Cold Water (23°C) to Hot Water (85°C) for Small-area components / products (risk group P2) with a conversion factor  $0,05 < F_c < 0,5$ .**

The Evaluation Report No. 5-1181/22 is part of this attestation of conformity.

This declaration of conformity is valid up to 10.07.2028 as per DVGW Certificate of Conformity hygiene HW-0802DO0205

Place , Date : Castelli Calepio, 19<sup>th</sup> February 2025

Rev.1



**GUARNIFLON SPA**  
(Società Soggetta all'attività di direzione e coordinamento  
ex art. 2497 bis C.C. da parte di Mazza Holding S.p.A.)

Sede Legale  
Via Scave 7 - 20135 Milano (MI) ITALY  
VAT N. IT01409620162 - C.F. 01409620162  
REG. IMPRESE DI MI - REA 2736965  
CAPITALE SOCIALE €10.000.000 INTERAMENTE VERSATO

Sede Operativa  
Via T.Tasso n° 12 - 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY  
REG. IMPRESE DI BG - REA 203233

www.guarniflon.com - info@guarniflon.com  
UE 2018/851 : <https://www.guarniflon.com/it/imballaggi>

Phone +39.035.4494311

**D-U-N-S® Number: 429385180**



YOUR CHOICE FOR FLUOROBASED PRODUCTS

# GUARNIFLON®

**Remarks:**

The declaration of conformity is issued under the precondition that the starting materials used to manufacture the products and/or their composition and/or components, including their manufacturers and supply chain, have been disclosed in full and the product does not contain any further substances. This document shall be invalid in cases of changes to the composition of the product or the processing conditions that have not been agreed upon with the certification body.

The findings of our tests and the evaluations apply for the test objects examined and the provisions of the law applicable at the time of testing. Without our express written approval, it is only permitted to publish or reproduce this document in full and unedited.

Rev.0 – Issue of the Declaration of Conformity

Page 2 of 5 (3 pages of Test Report)



**GUARNIFLON SPA**  
*(Società Soggetta all'attività di direzione e coordinamento  
ex art. 2497 bis C.C. da parte di Mazza Holding S.p.A.)*

*Sede Legale*  
Via Soave 7 - 20135 Milano (MI) ITALY  
VAT N. IT01406020162 - C.F. 01409320162  
REG. IMPRESE DI MI - REA 2726605  
CAPITALE SOCIALE €10.000.000 INTERAMENTE VERSATO

*Sede Operativa*  
Via T.Tasso n° 12 - 24060 Castelli Calepio (BG) ITALY  
REG. IMPRESE DI BG - REA 203233

[www.guarniflon.com](http://www.guarniflon.com) - [info@guarniflon.com](mailto:info@guarniflon.com)  
UE 2018/851 : <https://www.guarniflon.com/it/imballaggi>

Phone +39.035.4494311

**D-U-N-S® Number: 429385180**



ITALY N. 52 9398265

# PRÜFBERICHT

zur Prüfung gemäß der Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser (KTW-BWGL) / Anlage A des Umweltbundesamtes (UBA),  
Stand: 07.03.2022

Produkt:	Bauteile aus G300
Material:	PTFE-Qualität
Produktgruppe:	Bauteile von Ausrüstungsgegenständen (P2) für Rohre mit ID < 80 mm
Temperaturbereich:	Kaltwasser (23 °C ± 2 °C) und Heißwasser (85 °C ± 2 °C)
Name, Adresse des Berichtsinhabers:	GUARNIFLON S.p.A., CASTELLI CALEPIO (BG), ITALIEN
Auftragsdatum:	21.11.2022
Vorgangsnummer:	5-1181/22
Art der Prüfung:	Typprüfung
Prüfzeitraum:	20.02.2023 bis 19.04.2023

Entsprechend der prüfrelevanten Kapitel 5 und 6 wurden folgende Ergebnisse ermittelt:

## 6.1 Rezepturüberprüfung:

Rezeptur wurde vorgelegt und gemäß Kapitel 5.2 und Anlage A überprüft

TZW Aktenzeichen Rezeptur: KC 0114/21

Anforderung an die Zusammensetzung: erfüllt

## 6.2 Anforderung an die Prüfkörper:

Art der Prüfkörper / Prüfstücke: Originalbauteile / Seats (200x200mm) (Lot-Nr. 22006459)

Prüflingsnummer: S01770-22

Herstellungsverfahren: Extrusions-Verfahren

Datum und Ort der Herstellung: 12.07.2022, GUARNIFLON S.p.A., CASTELLI CALEPIO (BG), ITALIEN

Datum der Probenahme: 21.11.2022

Probenehmer: Berichtsinhaber

Probeneingang: 01.12.2022

Lagerungsbedingungen bis zur Prüfung: trocken ohne Lichtbeeinflussung bei Raumtemperatur

Material-Fingerprint: FTIR-ATR Spektrum aufgenommen

St

Die Veröffentlichung des Prüfberichtes – vollständig oder in Auszügen – ist ohne ausdrückliche Genehmigung von Seiten der Prüfstelle nicht gestattet.

### 6.3 Prüfung der Migration:

#### 6.3.1 Durchführung der Migrationsprüfung:

##### Migrationsprüfung im Kaltwasser ( $23 \pm 2$ ) °C:

Anforderungen:	<u>erfüllt</u>
Konversionsfaktor:	$F_c = 0,2 \text{ d/dm}$ ;
Prüfbeginn:	20.02.2023
Prüfwasser:	nach DIN EN 12873-1 (2014-09)
Oberfläche/Volumen-Verhältnis:	Migration: $6,39 \text{ dm}^2 / 1,23 \text{ dm}^3 \cong 5,2 \text{ dm}^{-1}$ (Prüfstücke: 17 St. à $37,6 \text{ cm}^2$ )  Geruch/Färbung/Trübung/Schaumbildung: $1,88 \text{ dm}^2 / 1,21 \text{ dm}^3 \cong 1,6 \text{ dm}^{-1}$ (Prüfstücke: 5 St. à $37,6 \text{ cm}^2$ )
Anzahl der Migrationsperioden:	3
Prüfnorm:	DIN EN 12873-1 (2014-09) und DIN EN 1420 (2016-05)

Grundanforderungen nach Kapitel 5.3				
Kaltwasser 23 °C	1. Migr.	2. Migr.	3. Migr.	Anforderung für die 3. Migrationsperiode
Geruchsschwellenwert (TON)	1	1	1	$\leq 2$
Trübung in FNU	0,02	0,01	0,01	$\leq 0,5$
Färbung in mg/l Pt	<2	<2	<2	$\leq 10$
Schaumbildung, augenscheinlich	nein	nein	nein	
TOC ( $c_{\text{tap}}$ ) in mg/l	<0,01	<0,01	<0,01	$\leq 0,5$

##### Migrationsprüfung im Heißwasser ( $85 \pm 2$ ) °C:


Anforderungen:	<u>erfüllt</u>
Konversionsfaktor:	$F_c = 0,2 \text{ d/dm}$ ;
Prüfbeginn:	20.03.2023
Prüfwasser:	nach DIN EN 12873-1 (2014-09)
Oberfläche/Volumen-Verhältnis:	Migration: $9,78 \text{ dm}^2 / 1,92 \text{ dm}^3 \cong 5,1 \text{ dm}^{-1}$ (Prüfstücke: 26 St. à $37,6 \text{ cm}^2$ )  Geruch/Färbung/Trübung/Schaumbildung: $3,01 \text{ dm}^2 / 2,0 \text{ dm}^3 \cong 1,5 \text{ dm}^{-1}$ (Prüfstücke: 8 St. à $37,6 \text{ cm}^2$ )
Anzahl der Migrationsperioden:	7
Prüfnorm:	DIN EN 12873-1 (2014-09) und DIN EN 1420 (2016-05)

Grundanforderungen nach Kapitel 5.3					
Heißwasser 85 °C	1. Migr	2. Migr.	3. Migr.	7. Migr.	Anforderung für die 7. Migrationsperiode
Geruchsschwellenwert (TON)	1	1	1	1	≤ 4
Trübung in FNU	0,02	0,03	0,02	0,01	≤ 0,5
Färbung in mg/l Pt	<2	<2	<2	<2	≤ 10
Schaumbildung, augenscheinlich	nein	nein	nein	nein	
TOC (C <sub>tap</sub> ) in mg/l	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	≤ 0,5

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf die untersuchten Prüfstücke.

Bei der Konformitätsaussage wird die Messunsicherheit des Prüflabors nicht berücksichtigt.

Karlsruhe, den 19.04.2023

  
Dr.-Ing. Johannes Ruppert / i. V. Dr. Jutta Eggers  
Leiter Prüfstelle